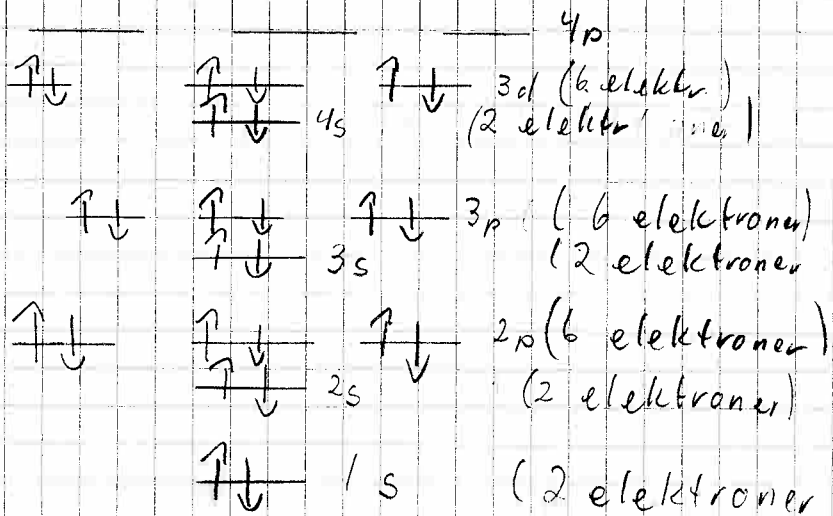


EKSAMEN BIM120 H-2008 ^①

Oppgave 1.

- a) Atomnummeret angir antall protoner i kjernen.
- b) 1 mol er Avogadros antall atomer/molekyler. Dvs $6,023 \cdot 10^{23}$ jernatomer
- c) Grunn tilstand til atomer: atomet er i lavest mulig energetiske tilstand. Dvs elektronene er i de energetiske laveste mulige orbitaler i henhold til "reglene".
- Valens elektronene: elektronene i de ytre skallene.

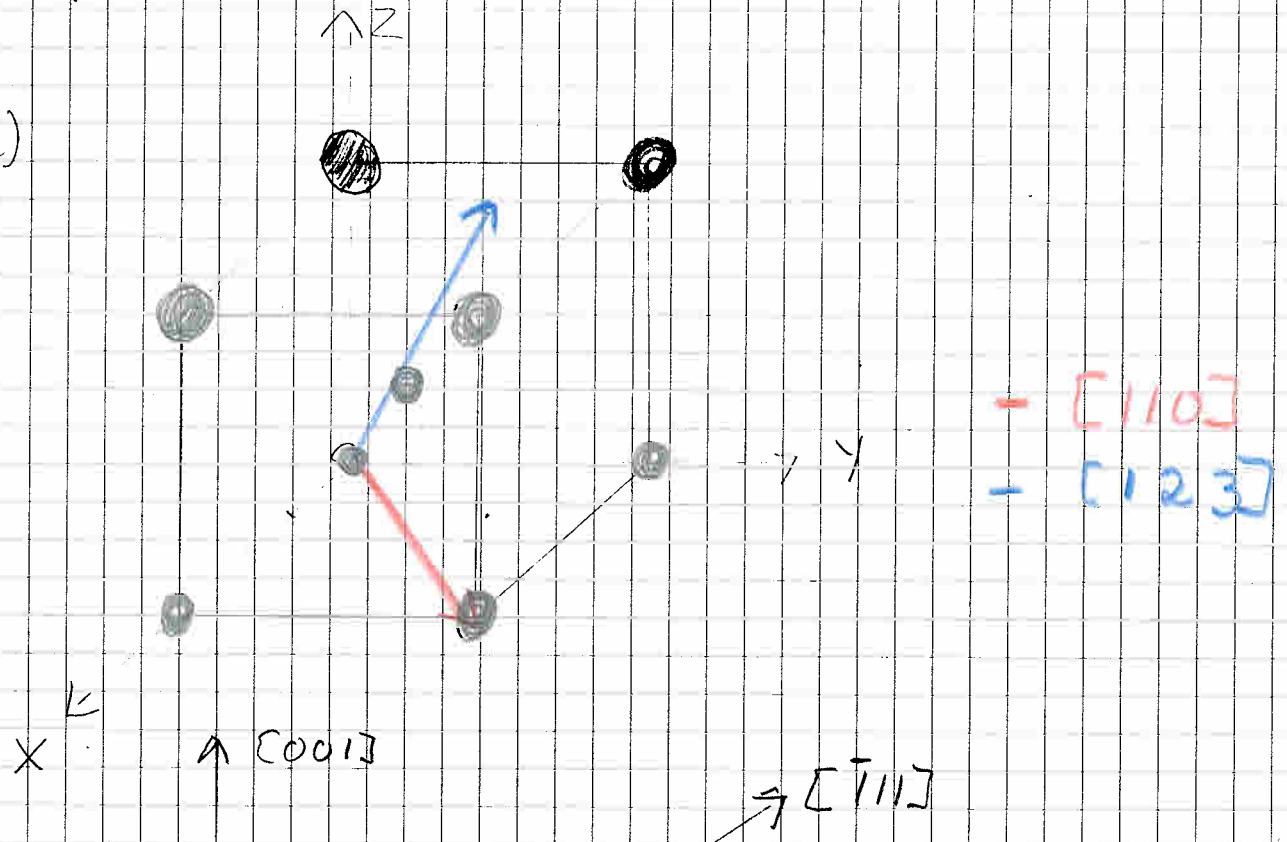
d) Jern atomnummer 26 \Rightarrow 26 elektroner



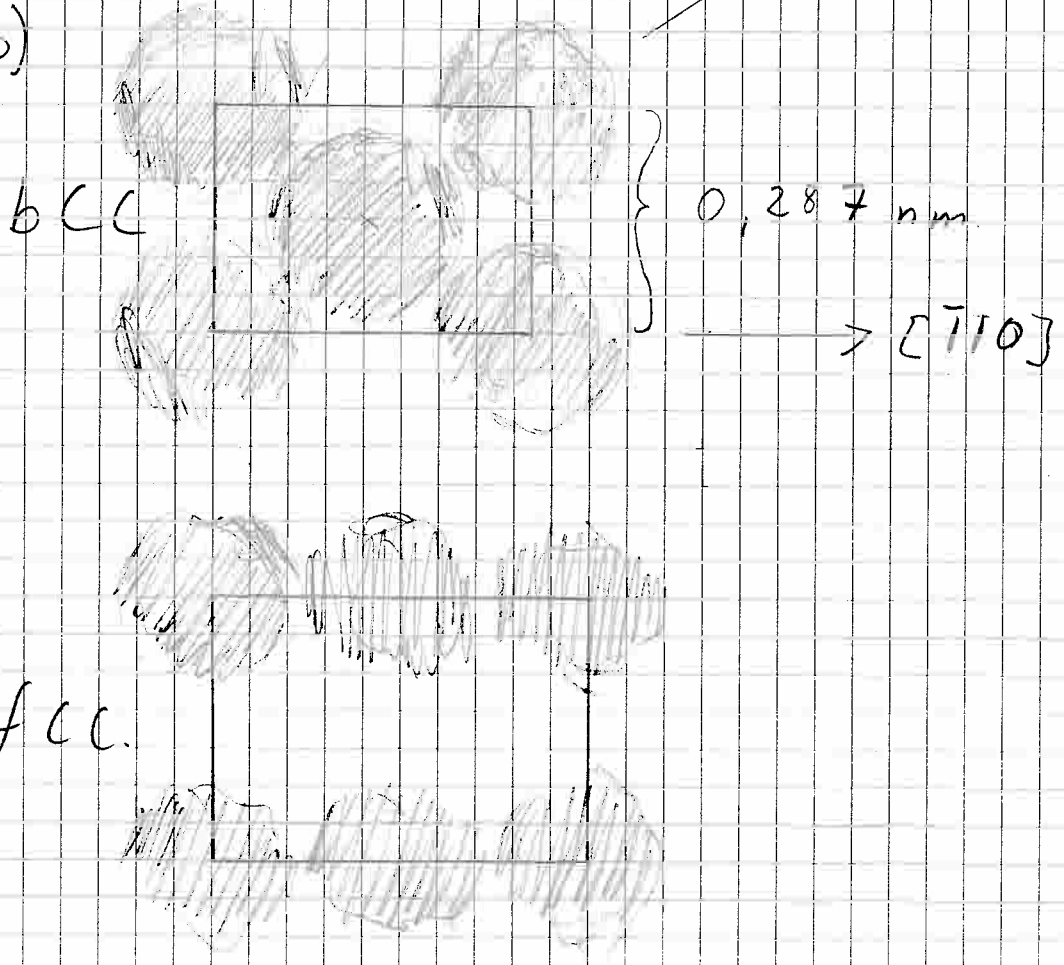
Det er
6 elektroner
i 3d.

Oppgave 2

a)

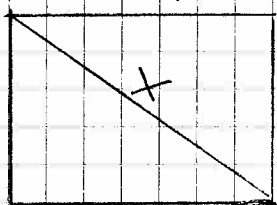


b)



c)

$$\sqrt{2} \cdot 0,287 \text{ nm} = 0,406 \text{ nm}$$



$$0,287 \text{ nm}$$

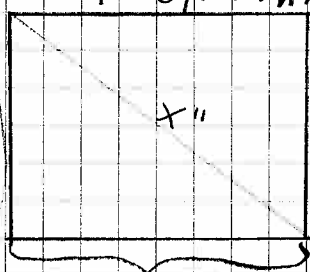
$$(0,287 \text{ nm})^2 + (0,406 \text{ nm})^2 = X^2$$

$$X = \sqrt{0,247205 \text{ nm}^2} \approx 0,4972 \text{ nm}$$

Atom radius jevn $\frac{1}{4} \cdot 0,4972 \text{ nm} = \underline{\underline{0,124 \text{ nm}}}$

d) En hets celle fcc - jern.

$$4 \cdot 0,124 \text{ nm} = 0,496 \text{ nm}$$



$$X' = \frac{1}{\sqrt{2}} \cdot 0,496 \text{ nm} = 0,3507 \text{ nm}$$

$$(X'')^2 = (0,496 \text{ nm})^2 + (0,3507 \text{ nm})^2 = 0,3690 \text{ nm}^2$$

$$X'' \approx 0,607 \text{ nm}$$

Gitt er parameteren til fcc-jern er 0,351 nm.

e)

$$PD = \frac{\text{antall atomer sentrert på planet}}{\text{areal et av planet}}$$

$$PD_{(110), bcc} = \frac{2 \text{ atomer}}{0,406 \text{ nm} \cdot 0,287 \text{ nm}} = 17,16 \frac{\text{atomer}}{\text{nm}^2}$$

$$PD_{(110), fcc} = \frac{2 \text{ atomer}}{0,496 \text{ nm} \cdot 0,3507 \text{ nm}} = 11,50 \frac{\text{atomer}}{\text{nm}^2}$$

f) $LD = \frac{\text{antall atomer sentruert p\u00e5 en retnings-}}{\text{lengden av retningsvektoren}}$ (vektor)

$LD_{\bar{1}10, bcc} = \frac{1 \text{ atomer}}{0,406 \text{ nm}} \approx 2,46 \frac{\text{atomer}}{\text{nm}}$

$LD_{\bar{1}11, bcc} = \frac{2 \text{ atomer}}{0,4972 \text{ nm}} \approx 4,02 \frac{\text{atomer}}{\text{nm}}$

$LD_{\bar{1}10, fcc} = \frac{2 \text{ atomer}}{0,496 \text{ nm}} \approx 4,03 \frac{\text{atomer}}{\text{nm}}$

$LD_{\bar{1}11, fcc} = \frac{1 \text{ atom}}{0,607 \text{ nm}} \approx 1,65 \frac{\text{atomer}}{\text{nm}}$

g) Glidesystem:
 består av glideplan og glideetning.
 glideplan er planet med st\u00f8rste
 atomer plan tetthet, glide linje
 er retningen i dette planet med
 st\u00f8rste atomer linje tetthet.

V\u00e5re beregninger viser
 st\u00f8rste atomer plan tetthet i $\bar{1}10$ planet
 bcc. st\u00f8rste linje tetthet langs $[\bar{1}11]$

glidesystem bcc: $\{110\} \langle \bar{1}11 \rangle$

Oppgave 3

5

Kobber tettplassert til aluminium

a) De går inn på gitterplassene til aluminium

b) Aluminium legeret med 4 wt% Cu er hardere enn en med 1 wt% kobber. Spenninger i gitteret => vanskeligere for dislokasjoner å bevege seg.

Illustrasjon: Figur 7.17 s. 191 i læreboka.

$$c) N_v = N \exp\left(-\frac{Q_v}{kT}\right)$$
$$N_v = 10^{28} \frac{\text{atomer}}{\text{m}^3} \exp\left(-\frac{0,66 \text{ eV}}{8,62 \cdot 10^{-5} \frac{\text{eV}}{\text{K}} \cdot (450 + 273) \text{ K}}\right)$$
$$N_v = 2,51 \cdot 10^{23}$$

$$N_v = 10^{28} \frac{\text{atomer}}{\text{m}^3} \exp\left(-\frac{0,66 \text{ eV}}{8,62 \cdot 10^{-5} \frac{\text{eV}}{\text{K}} \cdot (550 + 273) \text{ K}}\right)$$
$$N_v = 9,11 \cdot 10^{23}$$

Vakans eller vakant gitterposisjon:
en gitterposisjon, som vanligvis er besatt med ett atom, har ikke noe atom.

d)

130°C i 10 clayer
 190°C i 1 clay

$$D = D_0 \exp\left(-\frac{Q_d}{RT}\right)$$

$$D = 6,5 \cdot 10^{-5} \frac{m^2}{s} \exp\left(-\frac{136\,000 \frac{J}{mol}}{8,31 \frac{J}{mol \cdot K} (130 + 273) K}\right)$$

$$D = 6,5 \cdot 10^{-5} \frac{m^2}{s} \cdot 2,3 \cdot 10^{-18} = \underline{\underline{1,495 \cdot 10^{-22}}}$$

$$D = 6,5 \cdot 10^{-5} \frac{m^2}{s} \exp\left(-\frac{136\,000 \frac{J}{mol}}{8,31 \frac{J}{mol \cdot K} (190 + 273) K}\right)$$

$$D = \underline{\underline{2,89 \cdot 10^{-20}}}$$

e) Partikkel.: et område i materialet med en annen kjemi og gitterstruktur enn matrisen.

Oppgave 4

diameter 20 mm \Rightarrow radius 10 mm

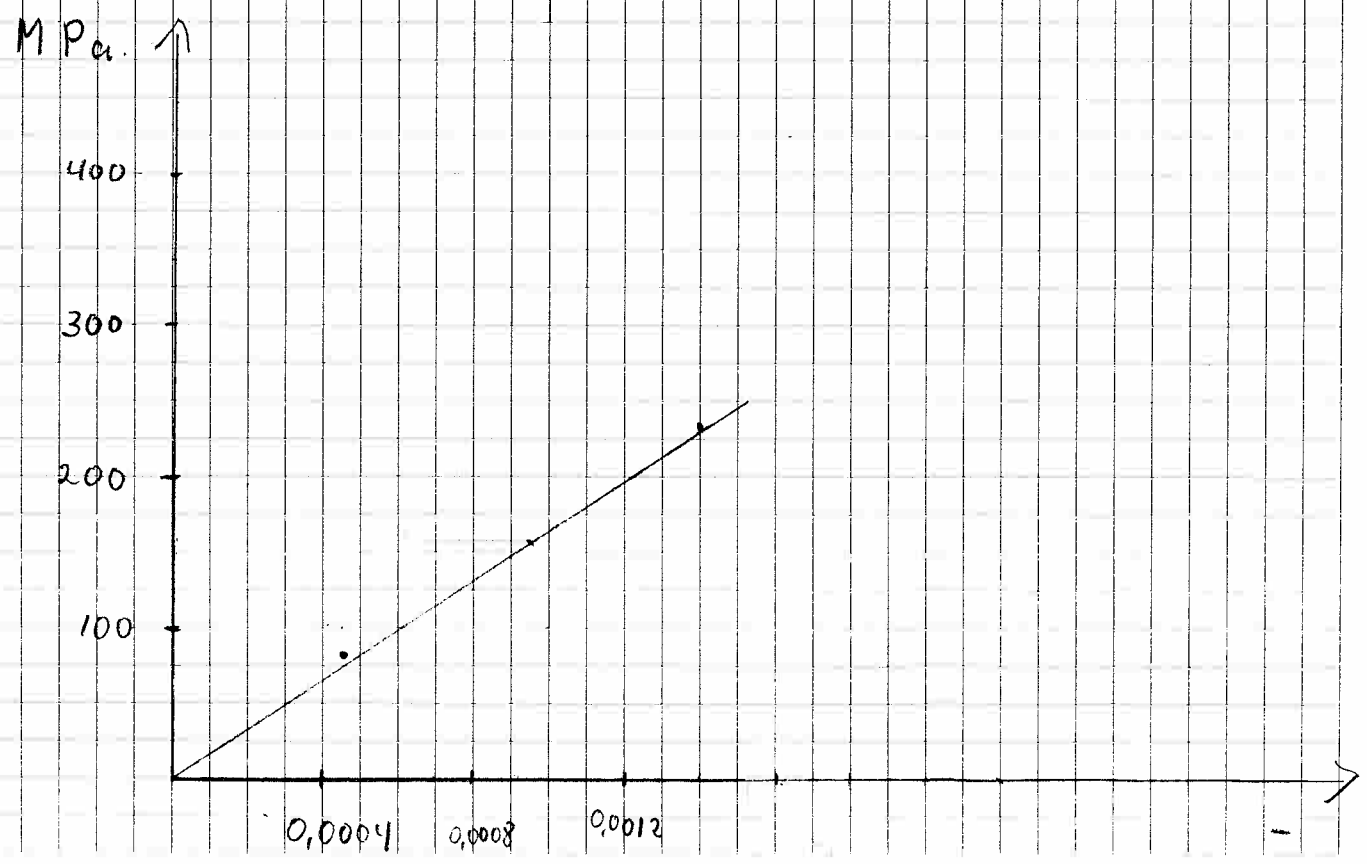
$$\sigma = \frac{F}{A_0}$$

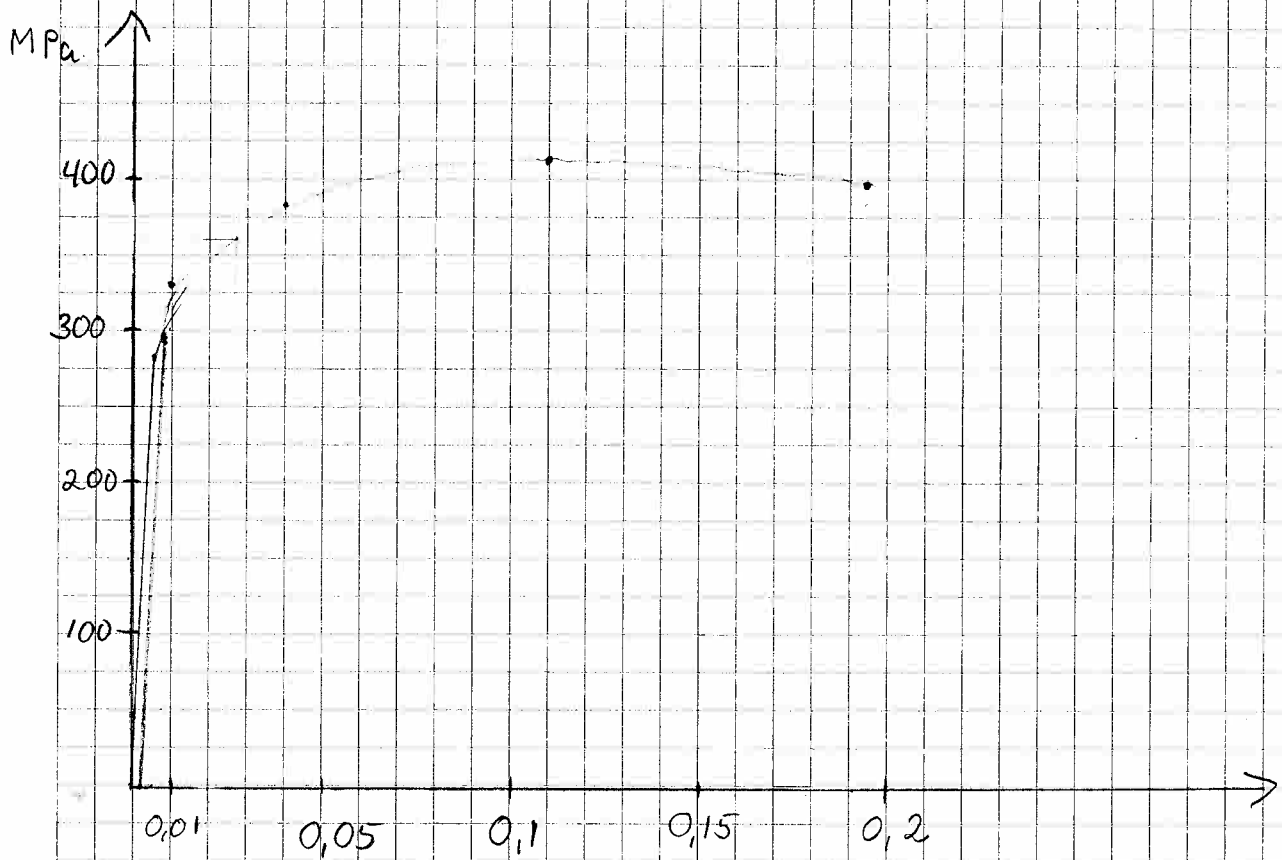
$$\epsilon = \frac{\Delta l}{l_0}$$

$$r = 10 \text{ mm} = 1,0 \text{ cm} = 0,1 \text{ dm} = 0,01 \text{ m}$$

$$A = \pi r^2 = 3,14 \cdot (0,01 \text{ m})^2 = 3,14 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2$$

	Kraft N	Spennings MPa	Δl	toyning	
	0	0	0	0	
	25000	79,67	0,0185	0,00046	$4,6 \cdot 10^{-4}$
	50000	159,2	0,0370	0,00093	$9,3 \cdot 10^{-4}$
side \rightarrow	75000	238,7	0,0555	0,00139	$1,39 \cdot 10^{-3}$
	90000	286,5	0,20	0,0050	$5 \cdot 10^{-3}$
	105000	334,2	0,60	0,015	
	120000	382,0	1,56	0,039	
	131000	417,0	4,00	0,1	
	125000	397,9	7,52	0,188	





a) E-modulen

$$\sigma = E \epsilon \rightarrow E = \frac{\sigma}{\epsilon}$$

Gjennom origo \Rightarrow

$$E = \frac{238,7 \text{ MPa}}{0,00139} \approx 171,7 \text{ GPa}$$

b) 0,2 \neq flytegrense \Rightarrow 0,002 \rightarrow $\sigma_y \approx 300 \text{ MPa}$

c) $\sigma_{T0} = 417 \text{ MPa}$

d)

har punktet (0,188 ; 397,9)

$$y_2 - y_1 = a(x_2 - x_1)$$

$$397,9 - 0 = 171700(0,188 - x_1)$$

$$397,9 = 32279,6 - 171700 x_1$$

$$x_1 = 0,185$$

$$\epsilon_{\text{brudd}} = 0,185$$

$$40 \text{ mm} + 40 \text{ mm} \cdot 0,185 = 47,4 \text{ mm.}$$

d) Totale lengden av målområdet
etter brudd var 47,4 mm.

$$47,52 \Rightarrow 50\%$$

~~$$\sigma = \sigma(1 + \epsilon) \Rightarrow$$~~

e)
$$\sigma_T = \frac{F}{A_i}$$

Diameter etter brudd er 18,35 mm \Rightarrow

$$r_i = 9,175 \text{ mm} = 0,009175 \text{ m}$$

$$A_i = \pi r_i^2 = \pi (0,009175 \text{ m})^2 =$$

$$2,6446 \cdot 10^{-4} \text{ m}$$

$$\sigma_T = \frac{125000 \text{ N}}{2,6446 \cdot 10^{-4} \text{ m}} = 472659068,2 \text{ Pa.}$$

Sann spennings ved brudd. 472,66 MPa.

$$\sigma = \sigma(1 + \epsilon) \Rightarrow 25\%$$

f) Resilience : et materialets sin kapasitet til å absorbere energi når det deformeres elastisk og energien kan gjenvinnes ved avlastning.

areal = 75

Beregningsmessig er dette arealet under spennings - forlengingskurven fram til flyt for enklert strekk forsøk

g) $50 \text{ kN} \Rightarrow \epsilon_z = 9,3 \cdot 10^{-4}$

$\nu = - \frac{\epsilon_x}{\epsilon_z}$ ~~konstant~~

$0,30 = - \frac{\epsilon_x}{9,3 \cdot 10^{-4}} \Rightarrow \epsilon_x = - 2,79 \cdot 10^{-4}$

$\epsilon = \frac{\Delta d}{d_0} \Rightarrow \Delta d = \epsilon d_0 = -2,79 \cdot 10^{-4} \cdot 20 \text{ mm}$

$\Delta d = 5,58 \cdot 10^{-3} \text{ mm}$

diameter : $20 \text{ mm} - 5,58 \cdot 10^{-3} \text{ mm} = 19,9942$

Diameter ved denne belastning 19,9942 mm.

kon forlenging : 75

% kranke = $\frac{A_0 - A}{A_0} \times 100 = \frac{\frac{\pi}{4} (20^2 - (20 - 0,0055)^2)}{\frac{\pi}{4} 20^2} \times 100 = 0,055\%$

Oppgave 5

a) Deformasjon fra 20 mm til 18 mm diameter.

$$\% CW = \frac{A_0 - A_d}{A_0} \times 100$$

$$\% CW = \frac{\pi \cdot (10 \text{ mm})^2 - \pi \cdot (9 \text{ mm})^2}{\pi \cdot (10 \text{ mm})^2} \times 100 = 19$$

Materiale ble kalddeformert 19%

Strekkfastheten er ca 410 MPa.

Duktiliteten ca 22% EL.

Formel \Rightarrow 25%

b)

$$19 = \frac{\pi r_0^2 - \pi (5)^2}{\pi r_0^2} \times 100$$

$$0,19 = \frac{r_0^2 - 25}{r_0^2}$$

$$0,19 r_0^2 - r_0^2 = -25$$

$$\frac{-0,81 r_0^2}{-0,81} = \frac{-25}{-0,81}$$

$$r_0^2 = 30,86$$

$$r_0 = \sqrt{30,86} = 5,56 \Rightarrow 5,56 \text{ mm}$$

$$d = 5,56 \cdot 2_{\text{mm}} = 11,12 \text{ mm}$$

Diameteren for siste kaldvalsing er 11,12 mm.

Materialet mi deformeres fra

$d = 20,00 \text{ mm}$ til $d = 11,12 \text{ mm}$.

$$\begin{aligned}
 C_w \% &= \frac{A_0 - A_d}{A_0} \cdot 100 \\
 &= \frac{\pi \left(\frac{20,00 \text{ mm}}{2}\right)^2 - \pi \left(\frac{11,12 \text{ mm}}{2}\right)^2}{\pi \left(\frac{20,0 \text{ mm}}{2}\right)^2} \times 100 \\
 &= \frac{400 - 123,65}{400} \times 100 = 69,08 \%
 \end{aligned}$$

EKSEMPEL på prosedyre

- 1) Varmebehandler stanga med diameter på 18 mm til den er fullstendig rekrystallisert.
- 2) Kalddeformer fra 18 mm til 11,12 mm.
(ca. 62% kalddeformasjon)
- 3) Varmebehandler stanga med diameter 11,12 mm til den er fullstendig rekrystallisert.
- 4) Kalddeformer fra 11,12 mm til endelig diameter 10 mm.